



## COMUNE DI PONTERANICA

PROVINCIA DI BERGAMO

Via Libertà 12 - 24010 Ponteranica (BG)

TELEFONO 035 57.10.26 - FAX 035 57.35.75 - e-mail servizi.scolastici@comune.ponteranica.bg.it

CODICE FISCALE 80013910163 - PARTITA IVA 01274860160

Ponteranica, 12/10/2016

Prot. 7983/2016.

# Contributo per l'abbonamento annuale studenti per il trasporto pubblico a.s. 2016/2017

L'Amministrazione comunale intende concedere un contributo a sostegno del diritto allo studio finalizzato a sostenere la spesa delle famiglie per la sottoscrizione dell'abbonamento annuale studenti a.s. 2016/2017.

E' assegnato agli studenti residenti iscritti alle scuole secondarie di 2° grado o scuole professionali.

### **Requisiti per richiedere il contributo:**

- lo studente deve risiedere a Ponteranica;
- lo studente deve frequentare una scuola secondaria di 2° grado o una scuola professionale;
- la famiglia deve avere già sottoscritto l'abbonamento annuale studenti a.s. 2016/2017 presso le società di trasporto Atb o Sab di Bergamo (la fotocopia dell'abbonamento dovrà essere allegata alla domanda).

### **Entità del contributo:**

Viene assegnato un contributo di valore fisso pari a **€ 40,00 a studente**. Tale contributo sarà elargito anche se la famiglia ha già inoltrato, nel mese di giugno 2016, domanda di contributo abbonamento trasporto alunni legato all'Isee. In tal caso il contributo legato all'Isee sarà calcolato decurtando di € 40,00 l'importo dell'abbonamento.

In caso di più abbonamenti per studente il contributo sarà comunque di € 40,00 ad alunno.

### **Come e quando presentare la domanda:**

La domanda di contributo dovrà essere presentata utilizzando apposito modello predisposto dall'ufficio, in una delle seguenti modalità:

- consegnata a mano all'Ufficio Servizi Scolastici del comune di Ponteranica,
- per posta all'indirizzo: Comune di Ponteranica, via Libertà, 12 - 24010 - Ponteranica (BG);
- per posta elettronica certificata: [info@pec.comune.ponteranica.bg.it](mailto:info@pec.comune.ponteranica.bg.it).

- per posta elettronica: [protocollo@comune.ponteranica.bg.it](mailto:protocollo@comune.ponteranica.bg.it)
- via fax al numero 035/573575.

Se inviata tramite posta elettronica ordinaria o posta elettronica certificata la domanda dovrà essere sottoscritta in originale provvedendo a trasmettere il documento scannerizzato o con firma digitale.

In caso di spedizione della domanda a mezzo del servizio postale la domanda dovrà, comunque, pervenire entro la data sopra riportata. Il Comune non risponde per eventuali smarrimenti, ritardi o disguidi postali.

La domanda dovrà essere presentata **dal 13 OTTOBRE 2015 al 7 NOVEMBRE 2016.**

Le domande presentate oltre tale termine non verranno prese in considerazione. Il modulo per presentare la domanda è reperibile presso l'ufficio servizi scolastici o scaricabile direttamente dal sito internet del comune all'indirizzo [www.comune.ponteranica.bg.it](http://www.comune.ponteranica.bg.it) nelle news della home page e nella sezione uffici comunali-uffici servizi scolastici.

Per ulteriori informazioni è possibile contattare l'Ufficio Servizi Scolastici del Comune di Ponteranica al n. 035/571026 int. 6-2.



Il Segretario Comunale  
Responsabile Settore Affari Generali  
Dott.ssa Alessandra Omboni



## COMUNE DI PONTERANICA

PROVINCIA DI BERGAMO

TELEFONO 035 57.10.26 - FAX 035 57.35.75 - CAP. 24010 e-mail servizi.scolastici@comune.ponteranica.bg.it  
CODICE FISCALE 80013910163 - PARTITA IVA 01274860160

Al Comune di Ponteranica  
Ufficio Servizi Scolastici

### DOMANDA PER LA CONCESSIONE DI UN CONTRIBUTO PER L'ABBONAMENTO ANNUALE PER IL TRASPORTO PUBBLICO A.S. 2016/2017

Il/la sottoscritto/a (nome genitore o studente maggiorenne)

C.F. \_\_\_\_\_ genitore di \_\_\_\_\_

nato/a a (dati studente) \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente in Ponteranica, Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ Mail \_\_\_\_\_

vista la circolare per l'assegnazione dei contributi per l'abbonamenti annuale studenti (prot. n. 7983 del 12/10/2016)

#### CHIEDE

di ottenere il contributo di € 40,00 a favore del figlio/a \_\_\_\_\_  
per l'abbonamento annuale studenti a.s. 2016/2017.

(per gli studenti maggiorenni) di ottenere il contributo di € 40,00 a proprio favore per  
l'abbonamento annuale studenti a.s. 2016/2017.

A conoscenza delle responsabilità penali ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, nelle quali può incorrere in caso di affermazioni mendaci e che quanto è dichiarato è vero ed accertabile ai sensi dell'art. 43 de citato DPR n.445 del 2000, ovvero documentabile su richiesta delle amministrazioni competenti,

#### DICHIARA

Che la persona per cui è richiesto il contributo:

è residente nel Comune di Ponteranica;

è iscritto alla classe \_\_\_\_\_ dell'Istituto Scolastico \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ di \_\_\_\_\_;

## DICHIARA

di aver sottoscritto a favore del/la proprio figlio/a (nome studente) \_\_\_\_\_  
un abbonamento annuale studenti presso la società di trasporto \_\_\_\_\_,  
per un importo di \_\_\_\_\_.

*Oppure*

di aver sottoscritto a proprio favore (per gli studenti maggiorenni) un abbonamento annuale  
studenti presso la società di trasporto \_\_\_\_\_,  
per un importo di \_\_\_\_\_.

che le coordinate bancarie del conto corrente presso il quale effettuare il bonifico sono le  
seguenti:

*Iban* \_\_\_\_\_

*Intestatario del conto corrente* \_\_\_\_\_

*Codice fiscale intestatario* \_\_\_\_\_

(N.B. L'intestatario del c/c non può essere diverso dal soggetto richiedente, che sottoscrive la domanda. Nel caso il  
soggetto richiedente non avesse un proprio conto corrente, personale o cointestato, potrà ritirare la somma  
direttamente presso la Tesoreria comunale (Banca "Intesa San Paolo", agenzia n. 10, che si trova a Bergamo in via  
Ruggeri da Stabello, 22/a) mostrando un documento d'identità. Nel caso di ritiro della somma presso la Tesoreria  
comunale prendere contatti direttamente con l'ufficio servizi scolastici).

## ALLEGA

- Copia dell'abbonamento annuale dello studente beneficiario;
- Copia del documento di identità del richiedente.

Ponteranica, \_\_\_\_\_

IL RICHIEDENTE

\_\_\_\_\_

Informativa ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196 - Codice in materia di protezione dei dati personali.

Si informa la S.V. che i dati personali sopra riportati sono utilizzati dal Comune per la concessione delle prestazioni e dei servizi e sono  
utilizzati con modalità e procedure strettamente necessarie allo scopo.

Il conferimento dei dati è necessario ai fini dell'ottenimento delle prestazioni e dei servizi richiesti e un eventuale rifiuto da parte della  
S.V. impedisce al Comune di dar seguito alla procedura.

Il trattamento è realizzato secondo le prescrizioni stabilite dal decreto legislativo 30 giugno 2003 n. 196 e s.m., con l'ausilio di strumenti  
informatici ed è svolto da personale comunale.

La S.V. ha il diritto di conoscere, in ogni momento, quali sono i suoi dati e come vengono utilizzati. Ha, altresì, il diritto di farli  
aggiornare, integrare, rettificare o cancellare, chiederne il blocco e opporsi al trattamento.

I soggetti preposti alla pratica possono venire a conoscenza dei dati forniti, in qualità di incaricati del trattamento.

Si informa, altresì, che i suoi dati possono essere comunicati ad altri soggetti, qualora ciò sia prescritto da disposizioni normative, come  
per le verifiche di rito delle dichiarazioni rilasciate.

Titolare del trattamento è il Comune di Ponteranica, e responsabile è il Responsabile del Procedimento.

Responsabile del Procedimento: Monica Mazzoleni.